**Fisa tehnica nr. 10**

|  |  |
| --- | --- |
| Imprimantă 3D policoloră | |
| Caracteristici | **Specificații minimale** |
| Extrudere | 2 |
| Diametru duză extruder | 0,4 mm |
| Temperatura maximă extruder | 300°C |
| Viteză de printare | 30 - 100 mm/s |
| Materiale suportate | Orice material de tip filament cu temperatura de topire sub 300°C; certificate de producător ca fiind sigure pentru utilizarea în procesul didactic, la clasă |
| Diametru filament | Minimum 1,75 mm |
| Pat imprimare | Sticlă sau alt material rigid, acoperit cu folie antilipire sau tratat antilipire |
| Grosime strat de printare | Maxim 0,4 mm |
| Format fișiere acceptate | STL și/sau OBJ și/sau AMF |
| Volumul de printare | Minimum 200 x 150 x 140 mm |
| Conectivitate | Card minimum 8 GB (+ card reader) și/sau memorie internă minimum 8 GB, Port USB, Conectivitate Wi-Fi |
| Securitate | Incintă de lucru închisă, cu capac de protecție și ușă blocabilă |
| Software | Software necesar pentru tipărirea aditivă a obiectelor |
| Consumabile | Set de consumabile incluse: minim 5 role filament cu minim 300 m pe rolă. |